

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บทที่ 4

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จากการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม พ.ศ. 2566 พบว่า ได้ปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่กำหนดอย่างเคร่งครัด

4.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการได้ถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ที่เสนอในรายงานฯ ตามหนังสือเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) เมื่อวันที่ 7 กรกฎาคม 2566 ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/11631 (ภาคผนวก ก) อย่างเคร่งครัดและครบถ้วน และจากการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดยังไม่พบเหตุการณ์ที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม พร้อมทั้งจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ เสนอต่อสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เป็นประจำทุก 6 เดือน และได้มอบหมายให้ บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ดำเนินการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการฯ

4.2 สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม พ.ศ. 2566 โครงการฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการกำหนดอย่างเคร่งครัด ประกอบด้วย คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย คุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป คุณภาพน้ำทั้ง ระดับเสียงในบรรยากาศโดยทั่วไป กากของเสีย ด้านคมนาคม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย สภาพแวดล้อมในการทำงาน การเตรียมความพร้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน บันทึกสถิติ การเกิดอุบัติเหตุ และศึกษาคุณภาพชีวิต สภาพสังคมและเศรษฐกิจ รายละเอียดสรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมแสดงดังตารางที่ 4.2-1

ตารางที่ 4.2-1 สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด
 ครั้งที่ 2/2566 ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม พ.ศ. 2566

สถานที่ตรวจสอบ	พารามิเตอร์	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ อุปกรณ์/การแก้ไข
1. คุณภาพอากาศ (1) คุณภาพอากาศจากปล่อง				
- Melting & Holding 1 (1-4MF, 1SWF) จำนวน 1 ปล่อง	- Total Suspended Particulate - Oxides of Nitrogen	ทุก 6 เดือน	2.0 mg/m ³ / 0.007 g/s 64.1 ppm / 0.405 g/s	- ผ่านมาตรฐาน
- Melting and Holding Furnace (2) จำนวน 1 ปล่อง	- Total Suspended Particulate - Oxides of Nitrogen - Dioxin and Furan	ทุก 6 เดือน	<0.5 mg/m ³ / <0.002 g/s 77.5 ppm / 0.719 g/s 0.23 ng/Nm ³ / 1.1 x 10 ⁻⁹ g/s	- ผ่านมาตรฐาน
- Melting and Holding Furnace 3 จำนวน 1 ปล่อง **	- Total Suspended Particulate - Oxides of Nitrogen - Dioxin and Furan	ทุก 6 เดือน		- อยู่ในโครงการส่วนขยาย
- Filter Unit Exhaust (1DC-4DC) จำนวน 1 ปล่อง	- Total Suspended Particulate - Chlorine - Hydrogen Chloride	ทุก 6 เดือน		- ไม่ได้ดำเนินการตรวจวัด เนื่องจากไม่มีการใช้งาน
- Filter Unit Exhaust จำนวน 2 ปล่อง **	- Total Suspended Particulate - Chlorine - Hydrogen Chloride	ทุก 6 เดือน		- อยู่ในโครงการส่วนขยาย

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ)

สถานที่ตรวจสอบ	พารามิเตอร์	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ				ผ่านมาตรฐาน/ อุปกรณ์/การแก้ไข	
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ)								
(1) คุณภาพอากาศจากปล่อง (ต่อ)								
- Bag Filter 1 (1-5MF) [Gate] จำนวน 1 ปล่อง	- Total Suspended Particulate	ทุก 6 เดือน	<0.5	mg/m ³	/	<0.008	g/s	- ผ่านมาตรฐาน
- Bag Filter 2 (1SWF) จำนวน 1 ปล่อง	- Total Suspended Particulate	ทุก 6 เดือน	<0.5	mg/m ³	/	<0.006	g/s	- ผ่านมาตรฐาน
- Bag Filter 3 (MRM) จำนวน 1 ปล่อง	- Total Suspended Particulate	ทุก 6 เดือน	0.7	mg/m ³	/	0.008	g/s	- ผ่านมาตรฐาน
- Bag Filter 4 (2SWF) จำนวน 1 ปล่อง	- Total Suspended Particulate	ทุก 6 เดือน	<0.5	mg/m ³	/	<0.009	g/s	- ผ่านมาตรฐาน
- Bag Filter 5 (3SWF) จำนวน 1 ปล่อง	- Total Suspended Particulate	ทุก 6 เดือน	<0.5	mg/m ³	/	<0.01	g/s	- ผ่านมาตรฐาน
- Boiler 1 (1CPL) จำนวน 1 ปล่อง	- Total Suspended Particulate	ทุก 6 เดือน	<0.5	mg/m ³	/	<0.001	g/s	- ผ่านมาตรฐาน
-	- Oxides of Nitrogen		15.0	ppm	/	0.091	g/s	
- Boiler 2 (Hot Rolling) จำนวน 1 ปล่อง	- Total Suspended Particulate	ทุก 6 เดือน	<0.5	mg/m ³	/	<0.0006	g/s	- ผ่านมาตรฐาน
-	- Oxides of Nitrogen		8.16	ppm	/	0.016	g/s	
- Boiler 3 (1FCL) จำนวน 1 ปล่อง	- Total Suspended Particulate	ทุก 6 เดือน	<0.5	mg/m ³	/	<0.0003	g/s	- ผ่านมาตรฐาน
	- Oxides of Nitrogen		19.8	ppm	/	0.027	g/s	
- Boiler 4 (2CPCL) จำนวน 1 ปล่อง	- Total Suspended Particulate	ทุก 6 เดือน	<0.5	mg/m ³	/	<0.001	g/s	- ผ่านมาตรฐาน
	- Oxides of Nitrogen		12.1	ppm	/	0.057	g/s	
- Scalper 1 (1SCLP) จำนวน 1 ปล่อง	- Total Suspended Particulate (Aluminium)	ทุก 6 เดือน	<1.00	mg/m ³	/	<0.057	g/s	- ผ่านมาตรฐาน
- Scalper 2 (2SCLP) จำนวน 1 ปล่อง	- Total Suspended Particulate (Aluminium)	ทุก 6 เดือน	<1.00	mg/m ³	/	<0.013	g/s	- ผ่านมาตรฐาน

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ)

สถานที่ตรวจสอบ	พารามิเตอร์	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ				ผ่านมาตรฐาน/ อุปกรณ์/การแก้ไข	
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ)								
(1) คุณภาพอากาศจากปล่อง (ต่อ)								
- Pusher Furnace (1PF) 1-1 จำนวน 1 ปล่อง	- Total Suspended Particulate	ทุก 6 เดือน	1.0	mg/m ³	/	0.002	g/s	- ผ่านมาตรฐาน
- Pusher Furnace (2PF) จำนวน 1 ปล่อง	- Total Suspended Particulate	ทุก 6 เดือน	0.7	mg/m ³	/	0.003	g/s	- ผ่านมาตรฐาน
- Pusher Furnace (1PF) 1-2 จำนวน 1 ปล่อง	- Total Suspended Particulate	ทุก 6 เดือน	6.9	mg/m ³	/	0.035	g/s	- ผ่านมาตรฐาน
- Pusher Furnace (3PF) 3-1 จำนวน 1 ปล่อง	- Total Suspended Particulate	ทุก 6 เดือน	<0.5	mg/m ³	/	<0.005	g/s	- ผ่านมาตรฐาน
- Pusher Furnace (3PF) 3-2 จำนวน 1 ปล่อง	- Total Suspended Particulate	ทุก 6 เดือน	3.9	mg/m ³	/	0.021	g/s	- ผ่านมาตรฐาน
- Homogenizing Furnace 1 จำนวน 1 ปล่อง	- Total Suspended Particulate	ทุก 6 เดือน	<0.5	mg/m ³	/	<0.001	g/s	- ผ่านมาตรฐาน
- Homogenizing Furnace 2 จำนวน 1 ปล่อง	- Total Suspended Particulate	ทุก 6 เดือน	<0.5	mg/m ³	/	<0.001	g/s	- ผ่านมาตรฐาน
- Coil Annealing Furnace 1(1CAAF) จำนวน 1 ปล่อง	- Total Suspended Particulate	ทุก 6 เดือน	8.3	mg/m ³	/	0.008	g/s	- ผ่านมาตรฐาน
- Coil Annealing Furnace 2 (2CAAF) จำนวน 1 ปล่อง	- Total Suspended Particulate	ทุก 6 เดือน	<0.5	mg/m ³	/	<0.0004	g/s	- ผ่านมาตรฐาน
- Coil Annealing Furnace 3 (3CAAF) จำนวน 1 ปล่อง	- Total Suspended Particulate	ทุก 6 เดือน	<0.5	mg/m ³	/	<0.0006	g/s	- ผ่านมาตรฐาน
- Coil Annealing Furnace 4 (4CAAF) จำนวน 1 ปล่อง	- Total Suspended Particulate	ทุก 6 เดือน	<0.5	mg/m ³	/	<0.0003	g/s	- ผ่านมาตรฐาน
- Coil Annealing Furnace 5 (5CAAF) จำนวน 1 ปล่อง	- Total Suspended Particulate	ทุก 6 เดือน	6.1	mg/m ³	/	0.008	g/s	- ผ่านมาตรฐาน
- Coil Annealing Furnace จำนวน 3 ปล่อง **	- Total Suspended Particulate	ทุก 6 เดือน						- อยู่ในโครงการส่วนขยาย
- Solvent Recycle 1TL จำนวน 1 ปล่อง	- Decane (C ₁₀ H ₂₂)	ทุก 6 เดือน	<0.20	ppm	/	<0.001	g/s	- ผ่านมาตรฐาน
- Solvent Recycle CPL1 จำนวน 1 ปล่อง	- Decane (C ₁₀ H ₂₂)	ทุก 6 เดือน	<0.20	ppm	/	<0.002	g/s	- ผ่านมาตรฐาน
- Solvent Recycle TRL จำนวน 1 ปล่อง	- Decane (C ₁₀ H ₂₂)	ทุก 6 เดือน	<0.20	ppm	/	<0.002	g/s	- ผ่านมาตรฐาน
- Solvent Recycle 2CPCL จำนวน 1 ปล่อง	- Decane (C ₁₀ H ₂₂)	ทุก 6 เดือน	<0.20	ppm	/	<0.002	g/s	- ผ่านมาตรฐาน
- Solvent Recycle จำนวน 2 ปล่อง **	- Decane (C ₁₀ H ₂₂)	ทุก 6 เดือน						- อยู่ในโครงการส่วนขยาย

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ)

สถานที่ตรวจสอบ	พารามิเตอร์	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ อุปกรณ์/การแก้ไข
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ) (1) คุณภาพอากาศจากปล่อง (ต่อ)				
- Fume Incinerator CPL จำนวน 1 ปล่อง	- Total Suspended Particulate - Decane (C ₁₀ H ₂₂)	ทุก 6 เดือน	<0.5 mg/m ³ / <0.007 g/s <0.20 ppm / <0.017 g/s	- ผ่านมาตรฐาน
- Fume Incinerator FCL จำนวน 1 ปล่อง	- Total Suspended Particulate - Decane (C ₁₀ H ₂₂)	ทุก 6 เดือน	<0.5 mg/m ³ / <0.003 g/s <0.20 ppm / 0.006 g/s	- ผ่านมาตรฐาน
- Fume Incinerator_2CPCL จำนวน 1 ปล่อง	- Total Suspended Particulate - Decane (C ₁₀ H ₂₂)	ทุก 6 เดือน	<0.5 mg/m ³ / <0.007 g/s <0.20 ppm / <0.015 g/s	- ผ่านมาตรฐาน
- Soaking furnace จำนวน 2 ปล่อง **	- Total Suspended Particulate	ทุก 6 เดือน		- อยู่ในโครงการส่วนขยาย
- Delacquering line จำนวน 1 ปล่อง **	- Total Suspended Particulate - Dioxin and Furan	ทุก 6 เดือน		- อยู่ในโครงการส่วนขยาย
- Disc Annealing furnace จำนวน 1 ปล่อง **	- Total Suspended Particulate	ทุก 6 เดือน		- อยู่ในโครงการส่วนขยาย
- CAL จำนวน 1 ปล่อง **	- Total Suspended Particulate	ทุก 6 เดือน		- อยู่ในโครงการส่วนขยาย
- Quenching furnace (Extrusion) จำนวน 1 ปล่อง **	- Total Suspended Particulate	ทุก 6 เดือน		- อยู่ในโครงการส่วนขยาย
- Temper furnace (Extrusion) จำนวน 1 ปล่อง **	- Total Suspended Particulate	ทุก 6 เดือน		- อยู่ในโครงการส่วนขยาย
- MF tube coating line (Extrusion) จำนวน 1 ปล่อง **	- Decane (C ₁₀ H ₂₂)	ทุก 6 เดือน		- อยู่ในโครงการส่วนขยาย
- HC washing machine (Extrusion) จำนวน 1 ปล่อง **	- Decane (C ₁₀ H ₂₂)	ทุก 6 เดือน		- อยู่ในโครงการส่วนขยาย

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ)

สถานที่ตรวจสอบ	พารามิเตอร์	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ อุปสรรค/การแก้ไข
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ) (2) คุณภาพอากาศในบรรยากาศ ชุมชนบ้านภูไท	- TSP เฉลี่ย 24 ชั่วโมง	ปีละ 2 ครั้ง (7 วันต่อเนื่อง)	- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 0.105-0.374 mg/m ³	- ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานกำหนด - ใกล้กับบริเวณจุด ตรวจวัดมีการก่อสร้าง ถนนบริเวณด้านหน้า โรงเรียนบ้านภูไท ประกอบกับการสัญจร ของรถยนต์บริเวณ ดังกล่าวทำให้เกิดการฟุ้ง กระจายของฝุ่นละอองใน บรรยากาศได้
	- PM-10 เฉลี่ย 24 ชั่วโมง		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 0.057-0.184 mg/m ³	
	- NO ₂ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง <0.001-0.032 ppm	
	- SO ₂ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 0.002-0.005 ppm	
	- SO ₂ เฉลี่ย 24 ชั่วโมง		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 0.003-0.004 ppm	
	- ทิศทางลมและความเร็วลม		- กระแสลมที่พัดผ่านบริเวณสถานีตรวจวัดส่วนใหญ่มาจากทิศตะวันตกเฉียงใต้ (WS) มีความเร็วลมในช่วง 0.3-5.5 เมตรต่อวินาที รองลงมา คือ ลมที่พัดมาจากทิศตะวันตกเฉียงใต้ค่อนข้างทางใต้ (WSS) มีความเร็วลมในช่วง 0.3-3.3 เมตรต่อวินาที และเมื่อนำผลการตรวจวัดความเร็วและทิศทางลมที่ได้ไปเปรียบเทียบกับเกณฑ์ความเร็วผิวพื้นของกรมอุตุนิยมวิทยา พบว่า ลมที่พัดผ่านบริเวณสถานีตรวจวัดจัดเป็นลมสงบ (Calm) ถึงลมอ่อน (Light Breeze) ซึ่งโดยส่วนใหญ่จัดเป็นลมเบา (Light Air) ที่มีความเร็วลมอยู่ในช่วง 0.3-1.7 เมตรต่อวินาที	
บ้านห้วยไข่นา	- TSP เฉลี่ย 24 ชั่วโมง	ปีละ 2 ครั้ง (7 วันต่อเนื่อง)	- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 0.017-0.037 mg/m ³	- ผ่านมาตรฐาน - ไม่พบปัญหา/อุปสรรค
	- PM-10 เฉลี่ย 24 ชั่วโมง		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 0.013-0.017 mg/m ³	
	- NO ₂ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง <0.001-0.004 ppm	
	- SO ₂ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 0.005-0.009 ppm	
	- SO ₂ เฉลี่ย 24 ชั่วโมง		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 0.008-0.009 ppm	

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ)

สถานที่ตรวจสอบ	พารามิเตอร์	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ อุปสรรค/การแก้ไข
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ) (2) คุณภาพอากาศในบรรยากาศ (ต่อ) บ้านวังตาลหม่อน	- TSP เฉลี่ย 24 ชั่วโมง	ปีละ 2 ครั้ง (7 วันต่อเนื่อง)	- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 0.039-0.056 mg/m ³	- ผ่านมาตรฐาน - ไม่พบปัญหา/อุปสรรค
	- PM-10 เฉลี่ย 24 ชั่วโมง		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 0.021-0.034 mg/m ³	
	- NO ₂ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง <0.001-0.01 ppm	
	- SO ₂ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 0.001-0.006 ppm	
	- SO ₂ เฉลี่ย 24 ชั่วโมง		- มีค่า 0.003 ppm	
บ้านมาบยางพร	- TSP เฉลี่ย 24 ชั่วโมง	ปีละ 2 ครั้ง (7 วันต่อเนื่อง)	- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 0.029-0.056 mg/m ³	- ผ่านมาตรฐาน - ไม่พบปัญหา/อุปสรรค
	- PM-10 เฉลี่ย 24 ชั่วโมง		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 0.019-0.033 mg/m ³	
	- NO ₂ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง <0.001-0.011 ppm	
	- SO ₂ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 0.004-0.006 ppm	
	- SO ₂ เฉลี่ย 24 ชั่วโมง		- มีค่า 0.005 ppm	

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ)

สถานที่ตรวจสอบ	พารามิเตอร์	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ อุปสรรค/การแก้ไข
3. คุณภาพน้ำทิ้ง บ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ (Sum Pit)	Hexavalent Chromium	เดือนละ 1 ครั้ง	- ไม่สามารถตรวจวัดได้ตามวิธีที่กำหนด (Not Detected)	- ผ่านมาตรฐาน - ไม่พบปัญหา/อุปสรรค
	BOD		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 9.8-44.6 mg/l	
	COD		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 57-222 mg/l	
	Flow rate		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 0.0002-0.003 m ³ /s	
	Fluoride		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 0.3-1.2 mg/l	
	Oil & Grease & Fat		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง <3-4 mg/l	
	pH at 25 °C		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 7.0-7.6	
	Total Dissolved Solids		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 710-1,028 mg/l	
	Total Suspended Solids		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 11-18 mg/l	
บ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ (Sum Pit 2)	Hexavalent Chromium	เดือนละ 1 ครั้ง	- ไม่สามารถตรวจวัดได้ตามวิธีที่กำหนด (Not Detected)	- ผ่านมาตรฐาน - ไม่พบปัญหา/อุปสรรค
	BOD		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 2.4-4.8 mg/l	
	COD		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 43-53 mg/l	
	Flow rate		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 0.0002-0.003 m ³ /s	
	Fluoride		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 0.4 mg/l	
	Oil & Grease & Fat		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง <3-7 mg/l	
	pH at 25 °C		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 7.2-7.9	
	Total Dissolved Solids		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 550-676 mg/l	
	Total Suspended Solids		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง <5-5 mg/l	

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ)

สถานที่ตรวจสอบ	พารามิเตอร์	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ			ผ่านมาตรฐาน/ อุปกรณ์/การแก้ไข
4. ระดับเสียงในบรรยากาศโดยทั่วไป ด้านทิศใต้ของโครงการ	- Leq 24 ชั่วโมง	ปีละ 2 ครั้ง (7 วันต่อเนื่อง)	- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	50.5-52.1	dB(A)	- ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน กำหนด - แหล่งกำเนิดเสียงรบกวนอาจมี แนวโน้มมาจากการจราจร หรือ ยานพาหนะ และกิจกรรมโดยรอบของ บริเวณที่ทำการตรวจวัด อย่างไรก็ตาม ผลการตรวจวัดระดับเสียงในบริเวณริม รั้วโรงงาน พบว่า ยังคงมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานตามประกาศฯ
	- L ₉₀		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	41.6-56.5	dB(A)	
	- เสียงรบกวน		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	-20.3-19.6	dB(A)	
ด้านทิศตะวันออกของโครงการ	- Leq 24 ชั่วโมง	ปีละ 2 ครั้ง (7 วันต่อเนื่อง)	- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	58.7-60.4	dB(A)	
	- L ₉₀		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	51.6-62.5	dB(A)	
	- เสียงรบกวน		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	-9.8-19.4	dB(A)	
ด้านทิศตะวันตกของโครงการ	- Leq 24 ชั่วโมง	ปีละ 2 ครั้ง (7 วันต่อเนื่อง)	- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	57.1-61.7	dB(A)	
	- L ₉₀		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	51.6-65.4	dB(A)	
	- เสียงรบกวน		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	-12.8-20.6	dB(A)	
ด้านทิศเหนือของโครงการ	- Leq 24 ชั่วโมง	ปีละ 2 ครั้ง (7 วันต่อเนื่อง)	- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	59.7-63.6	dB(A)	
	- L ₉₀		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	51.0-68.5	dB(A)	
	- เสียงรบกวน		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	-1.9-25.5	dB(A)	
บ้านห้วยไชน่า	- Leq 24 ชั่วโมง	ปีละ 2 ครั้ง (7 วันต่อเนื่อง)	- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	56.7-64.2	dB(A)	
	- L ₉₀		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	37.3-70.1	dB(A)	
	- เสียงรบกวน		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	-6.4-33.3	dB(A)	

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ)

สถานที่ตรวจสอบ	พารามิเตอร์	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ อุปสรรค/การแก้ไข
5. กากของเสีย รวบรวมผลและตรวจสอบชนิด ปริมาณ และ ลักษณะสมบัติของกากของเสียอุตสาหกรรมที่ โครงการส่งไปกำจัดยังหน่วยงานรับกำจัดของเสีย อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ ให้กับนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้และกรมโรงงาน อุตสาหกรรม	-	ส่งรายงานให้กับให้กับ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ปีละ 2 ครั้งและกรมโรงงาน อุตสาหกรรม ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการได้รวบรวมผลการตรวจสอบชนิด ปริมาณ และลักษณะ สมบัติของกากของเสียอุตสาหกรรมที่โครงการส่งไปกำจัดยังหน่วยงานรับ กำจัดของเสียอุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการให้กับ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ปีละ 2 ครั้ง และกรมโรงงานอุตสาหกรรม ปีละ 1 ครั้ง อีกด้วย รายละเอียดแสดงดังภาคผนวก ข-10	- ดำเนินการครบถ้วน - ไม่พบปัญหา/อุปสรรค
6. ด้านคมนาคม จัดบันทึกจำนวนรถเข้า-ออกโครงการเป็นประจำทุก วันเพื่อใช้ในการปรับปรุงการวางแผนด้านการจราจร ของโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	ทุกวัน	- โครงการได้ทำการจดบันทึกจำนวนรถเข้า-ออกโครงการเป็นประจำทุกวัน รายละเอียดดังภาคผนวก ข-31 และจัดทำการบันทึกสถิติอุบัติเหตุและ การดำเนินการแก้ไข โดยที่ผ่านมานั้นทางโครงการไม่มีอุบัติเหตุเกี่ยวกับ ด้านการจราจรของโครงการ ทั้งนี้หากในอนาคตมีเหตุการณ์เกิดขึ้น ทางโครงการก็จะดำเนินการสอบสวนหาสาเหตุและหามาตรการแก้ไข อย่างเร่งด่วนต่อไป	- ดำเนินการครบถ้วน - ไม่พบปัญหา/อุปสรรค
บันทึกสถิติอุบัติเหตุการจราจรที่เกิดขึ้นจากกิจกรรม การขนส่งของโครงการ เพื่อหาแนวทางในการ ป้องกันและแก้ไขปัญหาการเกิดซ้ำต่อไป	- ชุมชนรอบโครงการ	ทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุ		

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ)

สถานที่ตรวจสอบ	พารามิเตอร์	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ อุปสรรค/การแก้ไข
7. สุขภาพพนักงาน ตรวจสอบสุขภาพพนักงานใหม่และประจำปี ตามปัจจัยเสี่ยงในแต่ละกิจกรรมของโครงการ	- พนักงานประจำใหม่ และพนักงานประจำ ทุกคน	ก่อนเริ่มงานสำหรับพนักงานใหม่ และตรวจเป็นประจำทุกปี อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง หรือตามคำแนะนำของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- โครงการได้จัดให้มีการตรวจสุขภาพให้กับพนักงาน ปีละ 1 ครั้ง โดยในปี พ.ศ. 2566 ได้จัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี ในระหว่างเดือนสิงหาคม-กันยายน พ.ศ. 2566 เรียบร้อยแล้ว โดยพบว่า ผลการตรวจสุขภาพพนักงานส่วนใหญ่อยู่ในเกณฑ์ปกติ สำหรับผลการตรวจสุขภาพที่ผิดปกติ พบว่า ไม่ได้มีสาเหตุความผิดปกติอันเนื่องมาจากการทำงาน รายละเอียดแสดงดังภาคผนวก ข-28	- ไม่พบปัญหา/อุปสรรค
(1) ระดับเสียงในบริเวณการทำงาน Hot Rolling_1SCLP Hot Rolling_2SCLP Hot Rolling_RM-Deliver Side Hot Rolling_HFM Hot Rolling_SBS Silo Filter Hot Rolling_SCLP No.1&No.2 Silo Filter Cold Rolling _1CM Casting _Furnace#4 Finishing _NSL-Deliver Side Spoon Area Finishing _FCY	- Leq 8 hrs	ตรวจวัดทุก 6 เดือน (ปีละ 2 ครั้ง)	- มีค่า 86.1 dB(A) - มีค่า 83.5 dB(A) - มีค่า 86.9 dB(A) - มีค่า 82.4 dB(A) - มีค่า 87.0 dB(A) - มีค่า 86.7 dB(A) - มีค่า 86.5 dB(A) - มีค่า 81.5 dB(A) - มีค่า 79.2 dB(A) - มีค่า 82.2 dB(A)	- ผลการตรวจวัดมีค่าผ่านมาตรฐาน -โครงการได้จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินตามกฎหมาย

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ)

สถานที่ตรวจสอบ	พารามิเตอร์	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ อุปสรรค/การแก้ไข
7. สุขภาพพนักงาน (ต่อ) (2) ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาในการทำงาน	- Noise Dose, TWA	ตรวจวัดทุก 6 เดือน (ปีละ 2 ครั้ง)	- มีค่า 80.8 dB(A)	- ผ่านมาตรฐาน - ไม่พบปัญหา/อุปสรรค
Hot Rolling_Slap Saw			- มีค่า 83.3 dB(A)	
Hot Rolling_Scalper # No.2			- มีค่า 82.7 dB(A)	
Hot Rolling_SCLP No.1 & No.2 Silo Filter			- มีค่า 84.4 dB(A)	
Cold Rolling_1CM			- มีค่า 84.4 dB(A)	
Hot Rolling_RM-150 Sheer			- มีค่า 77.3 dB(A)	
Finishing_2NSL-Drive Side Spoon Area			- มีค่า 83.3 dB(A)	
Cold rolling_CR_CCY				
(3) คุณภาพอากาศในบริเวณการทำงาน				
กระบวนการเตรียมวัตถุดิบ	- Total Dust - Respirable Dust	ตรวจวัดทุก 6 เดือน (ปีละ 2 ครั้ง)	- มีค่า 0.17 mg/m ³ - มีค่า <0.15 mg/m ³	- ผ่านมาตรฐาน - ไม่พบปัญหา/อุปสรรค
พื้นที่กระบวนการหลอมและหล่ออลูมิเนียม	- Total Dust - Respirable Dust		- มีค่า 0.17 mg/m ³ - มีค่า <0.15 mg/m ³	
พื้นที่กระบวนการรีดร้อน	- Total Dust - Respirable Dust		- มีค่า <0.15 mg/m ³ - มีค่า <0.15 mg/m ³	
พื้นที่กระบวนการหลอมและหล่ออลูมิเนียม	- Hydrogen chloride - Aluminium		- มีค่า <0.05 ppm - มีค่า <0.02 mg/m ³	

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ)

สถานที่ตรวจสอบ	พารามิเตอร์	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ อุปสรรค/การแก้ไข
7. สุขภาพพนักงาน (ต่อ) (5) ตรวจวัดความเข้มข้นของไอระเหยของสารอินทรีย์ระเหย บริเวณพื้นที่กระบวนการเคลือบแผ่นอลูมิเนียม	- Total VOC	ตรวจวัดทุก 6 เดือน (ปีละ 2 ครั้ง)	- มีค่า 29.1 ppm	- ไม่พบปัญหา/อุปสรรค
(6) ระดับความร้อนในบริเวณการทำงาน พื้นที่กระบวนการหลอมและหล่ออลูมิเนียม	- Heat Stress	ตรวจวัดทุก 6 เดือน (ปีละ 2 ครั้ง)	- มีค่า 29.9 องศาเซลเซียส	- ผ่านมาตรฐาน - ไม่พบปัญหา/อุปสรรค
พื้นที่กระบวนการรีดร้อน			- มีค่า 31.4 องศาเซลเซียส	
พื้นที่กระบวนการรีดเย็น (ส่วนการอบอ่อน)			- มีค่า 30.6 องศาเซลเซียส	
8. การเตรียมความพร้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน - จัดให้พนักงานเข้ารับการอบรมการดับเพลิง เบื้องต้นจากหน่วยงานที่ทางราชการกำหนดหรือ ยอมรับไม่น้อยกว่าร้อยละ 40 ของจำนวน พนักงานในแต่ละหน่วยงานของบริษัท	- พื้นที่โครงการ	ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด ได้จัดให้มีแผนการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟในสถาน ประกอบการ เป็นประจำ โดยปี พ.ศ. 2566 ทางโครงการได้จัดให้มีการ ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี เมื่อวันที่ 21 ธันวาคม พ.ศ. 2566 โดย บริษัท บริหารความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม จำกัด เลขที่ ใบอนุญาต ตพผ. 070 ซึ่งเป็นหน่วยงานที่ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการ คุ้มครองแรงงานเป็นผู้ดำเนินการฝึกซ้อมให้ ซึ่งผลการดำเนินการฝึกซ้อม ดับเพลิงและอพยพหนีไฟอยู่ในระดับดี รายละเอียดดังภาคผนวก ข-22	- ไม่พบปัญหา/อุปสรรค
- จัดให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงและการฝึกซ้อมหนีไฟ	- พื้นที่โครงการ			

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ)

สถานที่ตรวจสอบ	พารามิเตอร์	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ อุปสรรค/การแก้ไข
9. บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ พื้นที่โครงการ	สถิติอุบัติเหตุและการ เจ็บป่วย	ทุกครั้ง ที่มีอุบัติเหตุ	- โครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด ได้ดำเนินการบันทึกรายละเอียดของอุบัติเหตุทุกครั้ง โดยจะแบ่งเป็นลำดับความรุนแรงไว้ 5 ระดับ ดังนี้ Lost time, Non-Lost time, First Aid, Big Near Miss และ Near Miss โดยหลังจากเกิดอุบัติเหตุ โครงการจะดำเนินการสอบสวนหาสาเหตุและหามาตรการแก้ไขในแต่ละสถานะการณ์อย่างเร่งด่วน ระยะดำเนินการ รายละเอียดดังภาคผนวก ข-30 ทั้งนี้ ทางโครงการได้ให้ความสำคัญกับการปฏิบัติงานของพนักงาน โดยได้จัดให้มีการอบรมด้านความปลอดภัยในการทำงานให้กับพนักงานใหม่ทุกคนก่อนเข้าปฏิบัติงาน ซึ่งทางโครงการได้ทำการเฝ้าระวังและติดตามบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุเป็นประจำ	- ดำเนินการครบถ้วน - ไม่พบปัญหา/อุปสรรค

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ)

สถานที่ตรวจสอบ	พารามิเตอร์	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ อุปสรรค/การแก้ไข
10. ศึกษาคุณภาพชีวิต สภาพสังคมและเศรษฐกิจ สำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของ ครัวเรือน ประชาชน ตลอดจนการเปลี่ยนแปลง ในชุมชนโดยรอบและชุมชนที่เก็บตัวอย่างทาง สิ่งแวดล้อมต่าง ๆ พร้อมทั้งความคิดเห็นของผู้นำ ชุมชน ผู้นำท้องถิ่น ตลอดจนตัวแทนหน่วยงานที่ เกี่ยวข้องและสถานประกอบการในระยะใกล้กับ โครงการ	ชุมชนในพื้นที่ทำการตรวจวัด คุณภาพสิ่งแวดล้อม ทั้งนี้ การสุ่มตัวอย่างให้เป็นไปตาม หลักวิชาการทางสถิติ พร้อม ทั้งแสดงแผนที่การกระจาย ตัวในการเก็บข้อมูล	ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการจัดให้มีการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของครัวเรือน ประชาชน ระหว่างวันที่ 23-25 กันยายน พ.ศ. 2566 โดยใช้แบบสอบถามเป็น เครื่องมือในการเก็บรวบรวมข้อมูลในด้านต่างๆ ทั้งนี้เพื่อให้การสำรวจครอบคลุมจึง กำหนดกลุ่มตัวอย่างที่สำรวจแบ่งเป็น 3 กลุ่ม ได้แก่ กลุ่มหน่วยงานราชการต่างๆ ที่ เกี่ยวข้อง กลุ่มผู้นำชุมชน และกลุ่มตัวแทนครัวเรือน โดยมีการแสดงตำแหน่งการ กระจายตัวของกลุ่มตัวอย่างประชากร และผลการสำรวจฯ กลุ่มตัวอย่างในระดับ ครัวเรือน ในรัศมี 0-3 กิโลเมตร และ 3-5 กิโลเมตรและโครงการได้จัดให้มีการ รวบรวมข้อมูลการร้องทุกข์จากการดำเนินงานของโครงการพร้อมผลดำเนินการ แก้ไขปัญหาทุกครั้ง โดยในช่วงระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม พ.ศ. 2566 พบว่า ไม่มีข้อร้องเรียนจากชุมชนและโรงงานข้างเคียง	- ดำเนินการครบถ้วน - ไม่พบปัญหา/อุปสรรค